

## EXPEDIENTE FN-PGESI-2018-002670



### Optimización energética en proceso RAME

Proyecto acogido a la línea de ayudas de ahorro y eficiencia energética en PYME y gran empresa del sector industrial, cofinanciada por el Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER), y gestionada por el IDAE con cargo al Fondo Nacional de Eficiencia Energética, con el objetivo de conseguir una economía más limpia y sostenible.

*“Una manera de hacer Europa”*

- ▶ Beneficiario: **TEXKNIT S.A.**
- ▶ Inversión total: **650.000 €**
- ▶ Importe de la ayuda: **195.000 €**

Resolución del Consejo de Administración del IDAE de fecha 6/03/2017, publicada en BOE nº 122 de 23/05/2017

TEXKNIT S.A., ha recibido una ayuda para su proyecto de ahorro y eficiencia energética OPTIMIZACIÓN ENERGÉTICA EN PROCESO RAME, a través del FONDO NACIONAL DE EFICIENCIA ENERGÉTICA y gestionado por el INSTITUTO DE DIVERSIFICACIÓN Y AHORRO DE LA ENERGÍA (IDAE), ayuda cofinanciada por la Unión Europea a través del Programa Operativo FEDER de Crecimiento Sostenible 2014-2020. Se ha elaborado un proyecto de ahorro y eficiencia energética consistente en la sustitución de la Rame actual, por una Rame de alto rendimiento la cual funciona con motores de alta eficiencia, controlados por variadores de frecuencia, y con sistema de secado por gas directo cosa que implica un mayor aprovechamiento del calor, consiguiendo así un ahorro estimado de 161,86 tep/año.